

УТВЕРЖДАЮ

Председатель приемной комиссии

_____ В. А. Жизневский

ПРОГРАММА

экзаменов при поступлении в магистратуру специальность 1-50 80 02 «Технология швейных изделий»

1. Совершенствование методов и организации работ по конструкторской подготовке производства

Принципы построения размерной типологии мужчин и женщин (выбор ведущих размерных признаков, установление интервала безразличия и выделение полнотных групп). Понятие о конструктивных прибавках в одежде (их определение, распределение по участкам конструкции, принципы расчета минимально-необходимых прибавок, факторы, влияющие на прибавки в одежде). Характеристика конструкций воротников, принципы их построения и связь с горловиной (пиджачного типа, стояче-отложные, стойки, плосколежащий). Характеристика кроев рукавов реглан и рубашечный (изменение базовой основы с втачным рукавом для их построения, последовательность построения расчетным методом и методом конструктивного моделирования). Виды лекал, их назначение. Принципы построения и оформления лекал основных деталей одежды (последовательность построения, факторы, влияющие на величины припусков, оформление лекал). Определение посадки оката рукава и распределение надсечек. Принципы разработки лекал производных деталей из основного, подкладочного и прокладочного материалов. Принципы разработки и требования, предъявляемые к вспомогательным лекалам (примеры построения лекала для намелки линии подгибки низа изделия и рукава, уголков обтачивания лацкана, намелки петель и пуговиц). Принципы определения величин межразмерных и межростовочных приращений при градации лекал (базовые размеры, исходные линии, методы определения приращений). Сравнительная характеристика методов градации лекал одежды. Характеристика типовых схем градации лекал по размерам и ростам. Содержание технического описания на новую модель (характеристика форм, назначение и исходные данные, принципы составления табеля мер). Классификация конструктивных дефектов в одежде (показать на примерах внешний вид, причины и устранение всех видов дефектов). Особенности конструирования и моделирования одежды из трикотажных полотен (влияние свойств трикотажных полотен на конструктивное решение изделий из них). Сущность понятия "технологичная конструкция". Факторы, обеспечивающие технологичность конструкции различных видов. Привести примеры. Методы получения разверток поверхности манекена типовой фигуры и образцов готовых изделий.

2. Технологический процесс подготовки моделей к запуску в производство и подготовительно-раскройного производства

Технологический процесс подготовки моделей к запуску в производство. Его структура, общая характеристика. Сетевое планирование при подготовке моделей к запуску в производство. Роль системы автоматизированного проектирования при подготовке моделей к запуску в производство. Достоинства и недостатки ее применения в условиях отечественного производства. Общая характеристика процесса нормирования расхода материалов. Исходные данные для нормирования материалов. Методы определения площади лекал. Их сравнительная характеристика, достоинства и недостатки. Принципы объединения размеров и ростов в раскладках лекал, их область применения и влияние на экономию материальных и трудовых затрат. Экспериментальные раскладки лекал, их назначение. Технические требования на раскладку лекал. Определение объема и содержания экспериментальных раскладок, расчет предварительной нормы на раскладку. Оценка экономичности экспериментальных раскладок. Факторы, влияющие на экономичность раскладки лекал. Виды норм расхода материалов в швейном производстве. Их структура, назначение и методика расчета. Расчетный метод определения норм на раскладку, его сущность, достоинства и недостатки. Серийный раскрой материалов на швейном предприятии, его сущность. Виды серий, методика их расчета, область применения. Назначение и содержание карты раскроя и графика раскроя. Методика их составления. Технологический процесс подготовки материалов к раскрою, его структура и общая характеристика. Операции приемки и распаковки материалов, применяемое оборудование, оформляемая документация. Способы хранения распакованных материалов. Качественная приемка материалов, применяемое оборудование, оформляемая документация. Способы хранения разбракованных материалов. Сущность безостаткового расчета кусков материалов в настилы, способы расчета. Особенности расчета кусков для длинных секционных настилей и кусков с дефектами. Конфекционирование материалов, его сущность, назначение, оформляемая документация. Технологический процесс раскроя материалов. Его структура и общая характеристика. Характеристика технологического процесса настиления материалов. Технические требования к настилению. Виды настилей, способы их изготовления и укладывания полотен в них. Настилочное оборудование, его основные механизмы. Направления совершенствования. Способы нанесения контуров лекал на настил. Область применения, используемое оборудование. Раскрой по трафаретам и светокопиям. Область применения. Экономическая оценка использования трафаретов и светокопий. Процесс их изготовления, применяемое оборудование. Способы резания текстильных материалов, их сущность, область применения, влияние на точность кроя. Оборудование для раскроя материалов настилами и вырезания деталей. Автоматизированное раскройное оборудование. Заключительные операции процесса раскроя материалов, их характеристика, назначение,

применяемое оборудование. Формы организации труда в раскройном цехе, их характеристика.

3. Методы обработки швейных изделий

Обработка боковых прорезных карманов с клапанами и обтачками в пальто. Обработка боковых прорезных карманов с клапанами и обтачками в мужских пиджаках. Обработка боковых прорезных карманов с листочками в пальто и плащах. Обработка верхних прорезных карманов в мужских пиджаках. Обработка и соединение с изделием карманов на подкладке. Обработка накладных карманов с прорезным входом в верхней одежде. Обработка карманов в швах верхних изделий. Обработка внутренних непрорезных карманов в верхней мужской одежде. Обработка внутренних прорезных карманов в верхней мужской одежде. Обработка боковых непрорезных карманов брюк. Обработка задних прорезных карманов брюк. Обработка боковых прорезных карманов в женских изделиях без подкладки. Обработка бортов в верхней одежде. Обработка и соединение с изделием воротников мужских пиджаков. Обработка воротников мужских и женских демисезонных пальто. Обработка и соединение с изделием воротников зимних пальто. Обработка рукавов с манжетами в верхней одежде. Обработка втачных рукавов со шлицами и соединение их с изделием. Обработка застежек мужских брюк. Обработка пояса и нижних срезов мужских брюк. Соединение пояса с изделием. Обработка застежек мужских сорочек. Обработка и соединение с изделием воротников мужских сорочек. Обработка низов рукавов мужских сорочек. Обработка изделий из натуральной кожи и замши. Обработка изделий из натурального и искусственного меха.

4. Методы совершенствования процесса проектирования технологических потоков

Основные принципы и черты поточного производства. Специализация швейных цехов и потоков. Характеристика потоков по форме организации процесса. Характеристика агрегатных и агрегатно-групповых потоков. Характеристика конвейерных потоков и потоков малых серий. Основные признаки классификации потоков. Выбор исходных данных для расчета технологического процесса. Анализ исходной мощности. Анализ изделий для изготовления в одном потоке. Обоснование выбранных методов обработки и оборудования для технологических потоков. Расчет их экономической эффективности. Характеристика способов определения оптимальной мощности потока. Расчет потока. Согласование технологических операций по времени. Производственные требования, предъявляемые к согласованию. Разработка технологических схем для одномодельных и многомодельных потоков. Автоматизация процесса проектирования технологических схем разделения труда в потоке. Анализ загрузки потока и его секций. Анализ загрузки рабочих в проектируемом потоке. Анализ использования рабочей силы в проек-

тируемом потоке. Анализ использования возможности параллельной обработки узлов в технологической схеме. Анализ использования оборудования в проектируемых потоках. Расчет технико-экономических показателей потока. Планировка потока. Характеристика этапов ее выполнения. Требования к расположению рабочих мест в потоке и потока на плане цеха. Внутрипроцессные транспортные средства. Их характеристика, рекомендации по выбору и применению при изготовлении основных видов швейных изделий Методика расчета дополнительных потоков в швейном цехе. Требования к размещению потоков в цехе. Проектирование многомодельных процессов с ПАЗ, если мощность процесса задана Мсм. Проектирование многомодельных процессов с ПАЗ, если мощность процесса задана Nф. Расчет технологических потоков с циклическим способом запуска моделей. Особенности расчета потоков малых серий, агрегатно-групповых потоков, фабрик-потоков. Характеристика существующих методов контроля качества швейных изделий в потоке, направления их совершенствования в условиях ориентации предприятий на рынок.

Литература

1. Одежда: технология-техника, процессы-качество : справочник. Под ред. Кокеткина П. И. – Москва : МГУДТ, 2001. – 560 с.
2. Конструирование одежды с элементами САПР / Е. Б. Коблякова [и др.] ; под общ. ред. Е. Б. Кобляковой. – Москва : Легпромбытиздат. 1988. – 464 с.
3. Конструирование женской одежды : учебное пособие / Л. И. Трутченко [и др.] ; под общ. ред. Л. И. Трутченко. – Минск : Вышэйшая школа, 2001. – 303 с.
4. Куренова, С. В. Конструирование одежды / С. В. Куренова, Н. Ю. Савельева. – Ростов-на-Дону : Феникс, 2004. – 480 с.
5. Мартынова, А. И. Конструктивное моделирование одежды / А. И. Мартынова, Е. Г. Андреева. – Москва : МГАЛП, 1999. – 197 с.
6. Шершнева, Л. П. Конструирование одежды: Теория и практика : учебное пособие / Л. П. Шершнева, Л. В. Ларькина. – Москва : ФОРУМ ИНФРА, 2006. – 288 с.
7. Булатова, Е. Б. Конструктивное моделирование одежды : учебное пособие для студентов высших учебных заведений / Е. Б. Булатова, М. Н. Евсеева. – Москва : Издательский центр «Академия», 2003. – 272 с.
8. Технология подготовительно-раскройного производства швейных предприятий : учебное пособие для вузов / Под ред. В. Т. Голубковой, Р. Н. Филимоновой. – Витебск : ВГТУ, 1999. – 268 с.
5. Технология швейных изделий : учебник / Н. Н. Бодяло [и др.]. – Витебск : УО «ВГТУ», 2012. – 307 с.
6. Технология изделий платьево-блузочного ассортимента и верхних сорочек : пособие / Н. Н. Бодяло [и др.]. – Витебск : УО «ВГТУ», 2013. – 182 с.

7. Промышленные швейные машины : справочник / под ред. В. Е. Кузмичева. – Москва : В зеркале, 2001. – 252 с.
8. Современные формы и методы проектирования швейного производства : учебное пособие для студентов вузов, обучающихся по спец. "Технология швейных изделий" и "Конструирование швейных изделий" / Т. М. Серова, А. И. Афанасьева, Т. И. Илларионова, Р. А. Делль. – Москва : МГУДТ, 2004. – 288 с.

Программа составлена на основании учебных программ по курсам «Конструирование швейных изделий», «Основы конструкторской подготовки производства», «Технология швейных изделий», «Проектирование швейных предприятий» для высших учебных заведений.

Программа рассмотрена на заседании кафедры конструирования и технологии одежды.

Протокол № 8 от 6 февраля 2018 г.

Программа рассмотрена на заседании приемной комиссии.

Протокол № ____ от _____ 2018 г.

Зав. кафедрой конструирования
и технологии одежды

Н. Н. Бодяло

Разработчики:

Доцент кафедры конструирования
и технологии одежды

Е. Л. Зими́на

Старший преподаватель кафедры
конструирования и технологии одежды

С. С. Алахова